

BRONYA

SUPERFINE HEAT INSULATION



Descripción & Características

Nombre	Bronya Klassic IGNIFUGO (IG)
Descripción	Bronya Klassic IG es un recubrimiento aislante compuesto a base de nano-esferas cerámicas y sílice que proporciona una barrera aislante, protege a las personas y bloquea la corrosión en una sola aplicación. El recubrimiento está específicamente diseñado para ser un recubrimiento aislante térmico.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Aislamiento térmico con mínimos espesores • Seguridad laboral (protección personal) • Previene Corrosión (fenómenos CUI) • Evita la condensación • Facilita la revisión y mantenimiento equipos • Aplicación rápida y sencilla • El aislamiento con el más alto volumen de sólidos del mercado. • Se adapta a todo tipo de materiales y morfologías
Base	Base Agua
Imprimación	No es necesaria sobre materiales no férricos (acero inoxidable & aluminio). Imprimación necesaria en equipos acero al carbón.
Pintado	Consultar distribuidor zona.
Peso líquido	0.64 kg/liter.
Peso capa seca	0.170 kg/m ² at 0.50 mm dft.
Volumen sólidos	78–80%
Espesor medio	0.5 mm WFT at 21°–54°C.
Consumo por litro	1.3 m ² /litro @ 0.5 mm.
VOC Content	(7.6 gr/litro).
Limitaciones	La aplicación no debe superar los 200°C. Soporta picos de hasta 260°C
Almacenamiento	Evitar exposición a temperaturas inferiores a 0°C y superiores a 30°C. Almacenamiento en interior

Preparación superficies

Preparación Superficies	Las superficies deben de estar limpias y libres de cualquier resto de polvo y grasa.
Superficies férricas	Deben de tener una imprimación antes de aplicar Bronya Klassic IG. Puesto que el producto es base agua es importante tener una capa de protección para evitar la aparición óxido.
Superficies no férricas	El producto puede aplicarse directamente una vez limpiada la superficie a tratar.

Equipos de aplicación

A continuación se enumeran las pautas generales para la aplicación de este producto

Airless Sprayer	Pump Ratio:	33:1 or superior
	Volume:	5.7 litros pm o superior
	Manguera:	3/8" o superior recomendada para 50 pies'.
	Boquilla:	0.021–0.027"
	Pressure:	Maximo of 80 BAR
Aplicación otras pistolas	Consultar distribuidor para otros equipos de aplicación para zonas reducidas .	
Brocha	Puede emplearse, pelo fino recomendado.	
Rodillo	No recomendado para este producto por calidad acabados	

Condiciones de aplicación

Temperatura superficies	La superficies debe de estar por encima de los 10°C , temperaturas inferiores incrementaran los tiempos de curado .
Applications	La temperatura ambiental deberá estar entre los 12°C y los 60°C: Para temperaturas (superficiales o ambientales) inferiores se recomienda una imprimación inicial de 0.25 mm. Esta capa inicial eliminara el descolgamiento en aplicaciones verticales. La imprimación debe de estar seca al tacto antes de proceder a realizar la aplicación. El espesor máximo recomendado por capa no debe superar los 0.5–0.55mm, capa húmeda. El tiempo de curado entre capas se estima en 24H en unas condiciones de temperatura (20°C) y humedad (50%) optimas. . Para aplicaciones en superficies calientes >60°C, consultar distribuidor.
Espesores	Los espesores a aplicar se definirán en función de las necesidades del cliente. A mayor espesor mayor capacidad aislante.

Aspecto	Suspension blanca	#.4.2. TC
Aspecto aplicado	Blanco liso	#.4.3. TC
% de volumen de solidos en la muestra	al menos 75%	#. 4.4. TC
Ratio heat transfer, W/m ² · °C	1,4±0,7	#. 4.5. TC
Ratio Conductividad termica, W/m·°C	0,001±0,0002	#. 4.6. TC
Tiempo para alcanzar la incombustibilidad completada la polimerización del producto	7 days (168 h)	
Resistencia al agua estancanda a 20°C	24 h	GOST 9.403-80 method A
Adherencia del material	2,5Nmm ²	EN1062-3:2009
Elongación lineal, %	al menos 1	GOST 18299-72
Resistencia variaciones de temperatura	More than 80	GOST 9.401-91 method 12
Ratio permeabilidad al vapor, Mg/ m h PA: - Bronya Klassic	36,5g/m ² /day	EN 15824
Grupo de combustibilidad	IGNIFUGO	GOST 30244
Grupo de formación de humo	KM0	GOST 30402
Grupo inflamabilidad	Д2	GOST 12.01.044
Grupo toxicidad	T2	GOST 12.01.044
Tiempo de secado temperaturas sup a 30°C	5 horas	GOST 19007-73
Coverage dried film	186	GOST 8784-75
Resistencia al impacto	30	GOST 4765-73
UV cambio en la resistencia en % después de 48H de irradiación	0,5 %	GOST 21903-76 method 2
Reflexividad solar	85%	ASTM E 903:01
Normal ratio radiation corregido	0,91	EN 673:1997
Ratio of OSL (SRI) para viento ligero	103,56	ASTM E 1980:01
Ratio of OSL (SRI) para viento moderado	103,30	ASTM E 1980:01
Ratio of OSL (SRI) para viento fuerte	103,01	ASTM E 1980:01



Limpieza & seguridad

- Limpieza** Los equipos deben de limpiarse con jabón y agua
- Seguridad** Mascarilla protectora, guantes, gafas, y ropa de seguridad recomendada.
- Ventilación** Recomendado en áreas cerradas .
- Precaución** Material no apto para consumo humano, en caso de ingerirlo consultar FDS

Mezclado & dilucción

- Mezclado** Batidora de mezclado con regulación de valocidad recomendada. No sobrepasar las 150 rpm en mezclado o el producto resultará dañado. Es necesario mezclar durante aprox 8 min hasta lograr una mezcla homogénea y semiliquida
- Dilucción** Dilucción no necesaria, en caso de realizarla nunca superior al 5%. Para aplicaciones con temp superiores a 60°C consultar distrinuidor.
- Duración** El producto es monocomponente, una vez abierto puede reutilizarse si se ha sellado bien
- Volumenes** 20 litros, 5 litros

Almacenamiento

- Peso por bote** 12.47—12.7 kg por 20 litros
- Contenido neto** 11.7 kg por 20 litros
- Flash Point** Ninguno
- Almacenamiento** Almacenamiento en interior protegido de radiacion solar directa y temperaturas entre 0°C y 30°C
- Caducidad** 24 meses desde fecha de fabricación
- Precauciones** Evitar congelación del producto.